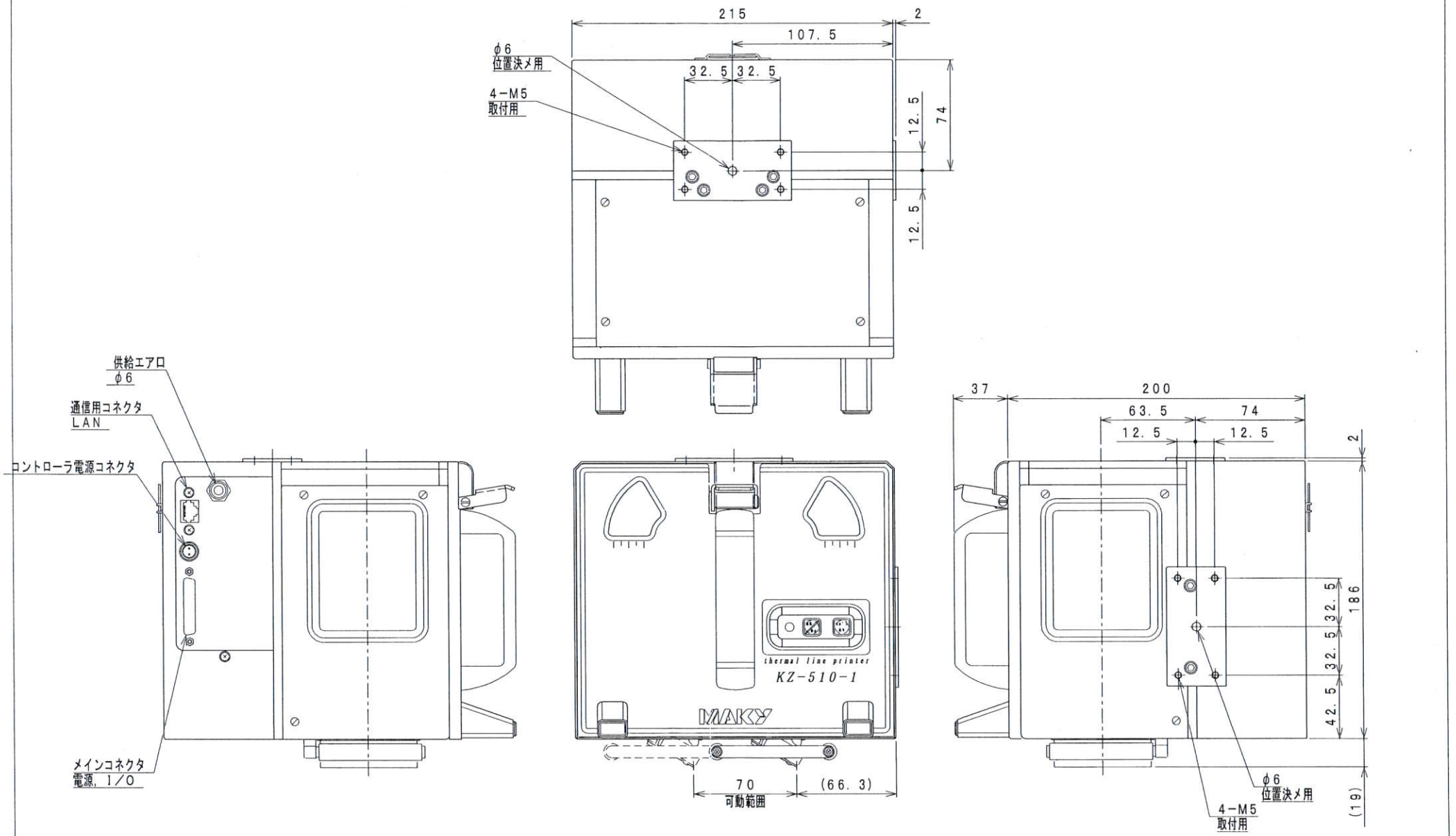

一般加工 公差	1~10	±0.05	100~300	±0.2
	10~100	±0.1	300~1000	±0.3

一般仕上 記号	▽	50−S	▽▽▽	3−S
	▽▽	12−S	▽▽▽▽	0.3−S

001−1	外観図（1型）							
図番	図名		個数	材質	素材寸法		表面処理	熱処理
三角法	作図年月日	15.01.30	指示なき鋭角部 C0.2面取り				ISO	ネジ使用

符号	訂正記事	年月日	担当
1			
2			
3			

尺度	設計	製図	検図	承認
2/5		開発 '15.2.13 福山	開発 '15.2.13 小松	

摘要

型式	KZ-510-1
設計番号	4044

マキー・エンジニアリング株式会社