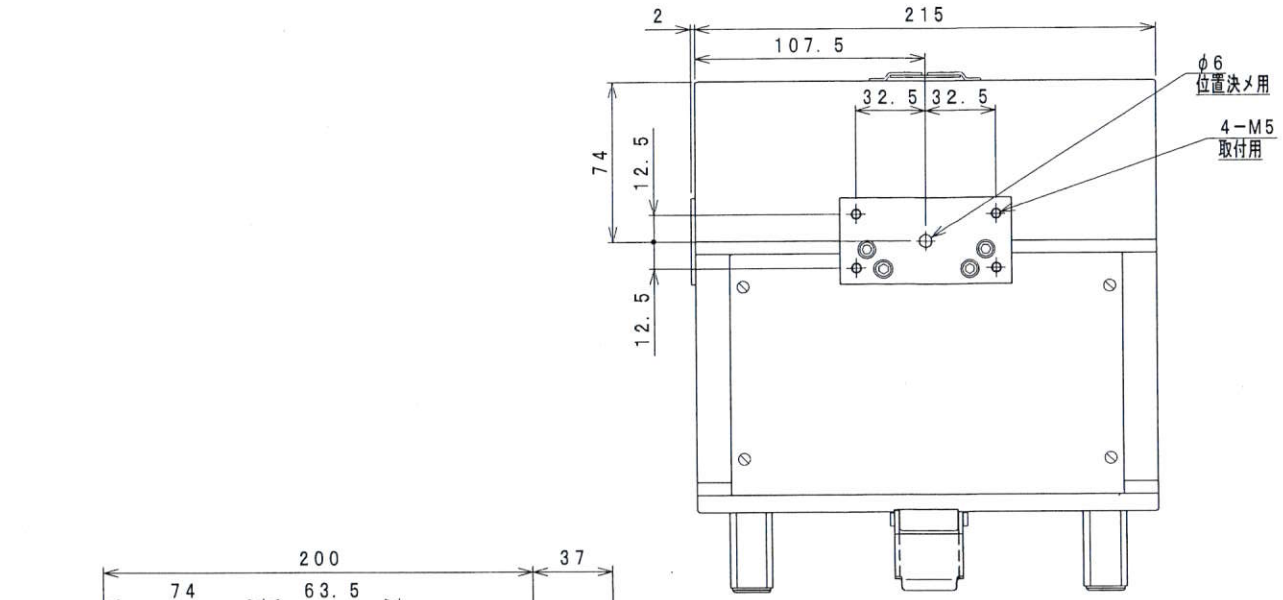
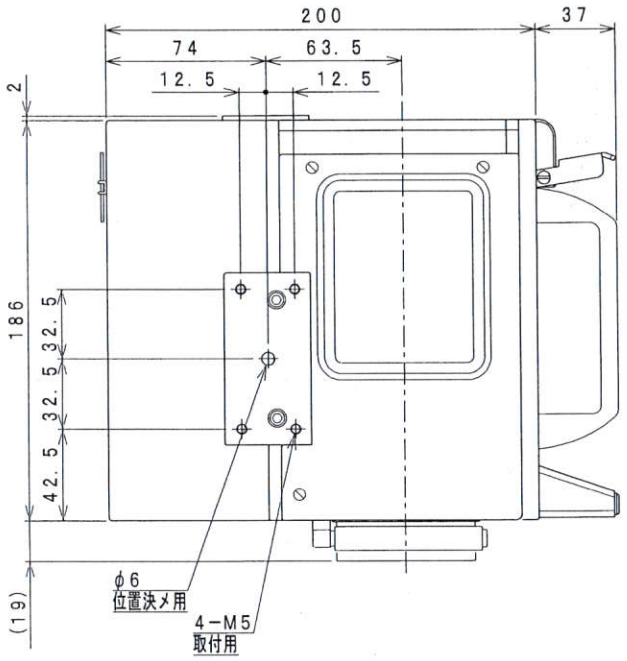
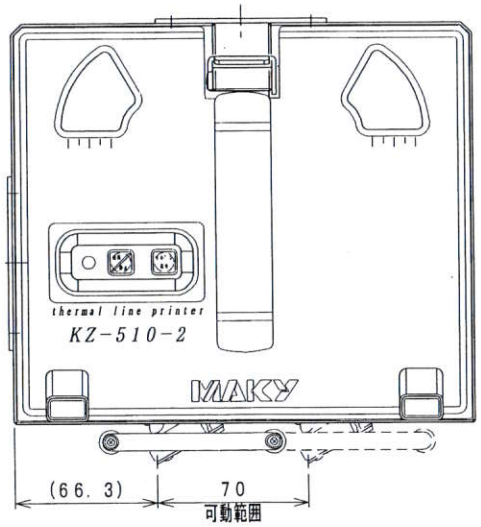
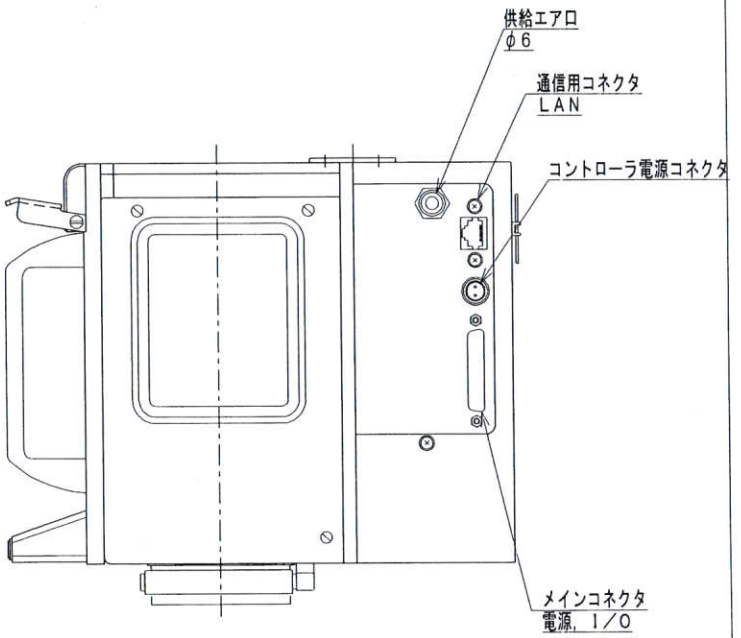
一般加工 公差					
1~10	±0.05	100~300	±0.2		
10~100	±0.1	300~1000	±0.3		









一般仕上 記号					
▽	50−S	▽▽▽	3−S		
▽▽	12−S	▽▽▽▽	0.3−S		

001−2	外観図（2型）							表面処理	熱処理		
図番	図名		個数	材質	素材寸法						
三角法	作図年月日	15.01.30	指示なき鋭角部 C0.2面取り					ISO	ネジ使用		
符号	訂正記事	年月日	担当	尺度	設計	製図	検図	承認	型式	KZ−510−2	
①				2/5		開発 '15.2.13 福山	開発 '15.2.13 小松		設計番号	4044	
②											
③				摘要							

マキー・エンジニアリング株式会社